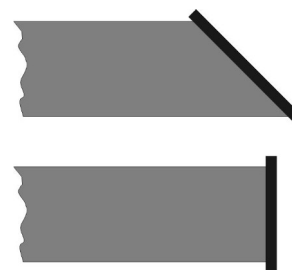


**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**Производство
<http://stankovita.ru>Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>**ПРОИЗВОДСТВО:**413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д. №32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru**СКЛАД В МОСКВЕ:**141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru*Мы единственные это делаем в России*

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ И ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ДЕТАЛЕЙ Модель КАРАМАН 2.3.3

**СПОСОБЫ КРОМЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК**

Кромкооблицовочный станок КАРАМАН 2.3.3 с ручной подачей заготовки, оснащен двумя клеенаносящими валами:

Один вал предназначен для нанесения клея-расплава на кромочный материал, другой вал для нанесения клея-расплава на заготовки.

Данный станок предназначен для облицовки криволинейных и прямолинейных заготовок.

Конструкция рабочего стола позволяет установить его под углом до 45° по отношению к клеевому валу.

Станок оснащен механизмом предварительной торцевой обрезки в принудительном режиме (педалью) или по датчику (для прямых заготовок) и в автоматическом режиме (по счетчику длины кромки), а также автоматическим термостатом. Станок предназначен для работы с рулонным кромочным материалом. А также с полосовым материалом фиксированной длины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Размер рабочего стола | 1000x900 мм |
| Макс. и мин. толщина заготовки | 60:10 мм |
| Мин. обрабатывающий радиус кромки | 20 мм |
| Производительность | 3-7 м/мин |
| Потребляемая эл. мощность | 2,4 кВт |
| Давление пневматической системы | 6 Бар |
| Габариты станка | 1000x1100x1200 мм |
| Габариты упаковки | 1250x1150x1320 мм |
| Вес НЕТТО | 310 кг |
| Вес БРУТТО | 344 кг |

Предназначен для работы со следующим материалами:

Меламин;

Шпон;

PVC/ABS до 3 мм;

Рейки из массива древесины до 5 мм.

Сделано в России